

RIEBL-Digisign/-Hybsign

Digital- und Hybridprodukte

Stand 4/2009



Durch Digitaltechnik zu schnellen Mustern, Kleinserien, Prototypen

RIEBL-Digisign:

Digitalprodukte werden ohne klassische Druck- und Weiterverarbeitungsverfahren hergestellt. Drucke werden digital erstellt.
Digitale Weiterverarbeitung durch Laserschneider, Schneidplotter.

RIEBL-Hybsign:

Unter Hybsign verstehen wir die Kombination Digitaldruck und Siebdruck.
Hierbei wird die digitale Drucktechnik durch die Siebdrucktechnologie ergänzt und aufgewertet.

Produkte:

Tastatur-, Design-, Frontfolien, Blenden
Unterdruckschilder, Aufkleber, Etiketten, Foliendrucke

Prototypenfertigung, Einzelanfertigung, Kleinauflagen
Expressdienst

Vorteile dieser Verfahren:

Kurze Lieferzeit, Übernachtsservice (Express-Schilderdienst)
Keine Filmkosten
Variable Daten (fortlaufende Nummerierung, Texte, Logos)
Fotodruck, Rasterdruck (feinste Auflösung)
Einzelstückanfertigung, Kleinauflagen

Nachteile dieser Verfahren:

Nicht so hohe Beständigkeiten wie bei der Siebdrucktechnologie
(Licht, Wetter, Chemikalien, mechanisch).
Farbtöne werden durch den Rasterdruck nur annähernd erreicht.

Technologie-Vergleich:

Schnellste und billigste Produktherstellung – RIEBL-Digisign
Schnelle und preiswerte Lösung, höhere Qualität – RIEBL-Hybsign
Hochwertigste Lösung mit bester Qualität– RIEBL-Siebdrucktechnologie

Produktanwendungen:

Bei Funkfernsteuerungen werden kundenspezifische Folien eingesetzt.
In dieser Branche sind kurze Lieferzeiten enorm wichtig.
Wir fertigen für diesen Bereich Tastaturfolien, Aufkleber und Blenden.
Je nach Kundenbedarf werden ein Stück, zehn Stück oder mehr hergestellt.
Durch unseren Expressdienst können unsere Kunden ihre vorgefertigten Bauteile in kürzester Zeit beschriften, kennzeichnen und ausliefern.

Immer mehr Geräte und Maschinen werden in Kleinserien hergestellt.
Auch hier sind kundenspezifische Lösungen gefragt. Variable Texte, Design und Farbe mit professioneller Optik sind gewünscht.

Einzelanfertigung, Prototypen und Vorserien werden mit dem gleichen Material hergestellt, wie später die Serienfertigung.
Schnelle Beschriftung und Kennzeichnung für Fototermine oder Messeprodukte sprechen für die Anwendung von RIEBL-Hybsign oder Digisign.

Materialien:

Strukturierte, matte oder glänzende Oberflächen
Tastaturfolien aus mechanisch hochbeständiger Polyester- oder PU-Folie
Blenden aus hochwertigem PC oder aus preiswertem PVC
Kleber werden je nach dem zu beklebender Oberfläche (hoch- o. niederenergetisch, rau, glatt) ausgewählt

Oberflächenoptik:

Strukturiert, matt, glänzend, Plastidomeffekt,...
Unterdruckschilder, laminierte Etiketten,...
Spezielle Folien können auch geprägt werden

Formate/Formen:

Die Folien werden je nach Material, Form und Größe geschnitten, geplottet oder gelasert
Es werden keine Stanzformen benötigt

Druckvorstufe:

Mit vom Kunden beigestellten oder von uns nach Zeichnung erstellten Daten werden die Drucke ohne Filmkosten ausgeführt

Qualitätseinschränkungen bei Digital- und Hybriddrucken:
Abweichung zur Vollpüfung nach DIN 42 115, Ausgabe August 1988

Die Digital- und Hybridtechnik bietet die Möglichkeit Produkte schon bei Einzelanfertigung und Kleinststückzahlen preiswert und schnell herzustellen. Allerdings müssen Qualitätseinbußen im Vergleich zu Siebdruckprodukten in Kauf genommen werden.

Optische Prüfung – Vorderseite:

Durch Laminieren können an der Oberfläche kleine Lufteinschlüsse entstehen.
Durchmesser 1mm
Häufigkeit 1 je dm²
Mindestabstand 50 mm
Wischspuren mit einer Tiefe kleiner 1µ sind zulässig
Staubeinschlüsse kleiner 0,5 mm sind zulässig

Farbabweichungen:

Alle Farbtöne werden durch Rasterdruck erzeugt, dadurch können Farbabweichungen entstehen. Div. Farbangaben nach RAL, Pantone und weiteren div. Farbmischsystemen können nur annähernd erreicht werden.
Die Farbdeckung wie im Siebdruck kann nicht erreicht werden.

